

La Solution pour des Exigences Élevées

Mega 86W



ECOCLEAN

technology that inspires

Mega 86W

La demande permanente de croissance en productivité et qualité pour l'usinage des pièces ou leur montage est aussi vraie pour les installations de nettoyage industrielles. La machine Mega 86W offre différentes possibilités pour un procédé de lavage par immersion en multicuve demandant de grands débits et / ou un très bon état de surface par un lavage fin.

L'unité de traitement en continu intégrée et un circuit pratiquement fermé du média de lavage apportent une longévité optimale des bains et un minimum de coûts d'utilisation. Du fait des multiples variantes de procédés et d'équipements, l'installation de nettoyage Mega 86W est utilisée avec succès pour le traitement de grandes séries de pièces en vrac ainsi que pour le lavage fin de pièces sensibles qui l'exigent.

Technique et procédé

- Procédé de lavage et de rinçage en plusieurs étapes avec séchage par air chaud
- Nettoyage de toutes les surfaces par procédé en immersion
- Mouvement de balancement, de rotation, de montée et de baisse pour améliorer l'efficacité du lavage et du séchage
- Fermeture automatique des paniers
- Tuyauteries entièrement en acier inox
- Fonctionnement sans rejets avec l'unité de traitement en continu intégrée AQUACLEAN
- Augmentation du débit par l'ajout de porte-paniers supplémentaires
- Entraînement du transporteur par moteur asservi sans maintenance
- Programmation individuelle des pas de procédé
- Gestion des erreurs par texte clair sur le pupitre de commande
- Capotage fermé de l'installation avec portes pour un accès maintenance optimal
- Chargement automatique

Equipements optionnels

- Bains de rinçage supplémentaires
- Unités de filtration
- Turbulences forcées
- Equipement ultrasons
- Séchage par le vide
- Installation de déminéralisation pour le traitement des bains de rinçage
- Réservoir de décantation
- Filtration par membrane pour un traitement supplémentaire des bains
- Doseur automatique de lessive
- Technique de mesure pour surveiller la qualité de rinçage
- Systèmes de conditionnement de l'eau douce

Données techniques

DIMENSIONS EXTÉRIEURES DE L'INSTALLATION

Largeur	8 200 mm (4 cuves)
Profondeur	2 700 mm
Profondeur avec chargement automatique	3 800 mm
Hauteur	3 200 mm
Poids total remplie	11 000 kg

DONNÉES PANIERS

Longueur	670 mm
Largeur	480 mm
Hauteur	300 mm
Poids de charge max.	200 kg
Débit selon cycle de travail et temps de traitement nécessaire	env. 8 – 18 charges / h

Raccord électrique	3 x 400 V/50 Hz
---------------------------	-----------------

MACHINE DE BASE

Selon équipement	104 – 130 kW
-------------------------	--------------

Volume des bains	chacun env. 550 l
-------------------------	-------------------

TEMPÉRATURES DE TRAVAIL

Nettoyage, rinçage	50 – 75 °C
Température de séchage	jusqu'à 130 °C



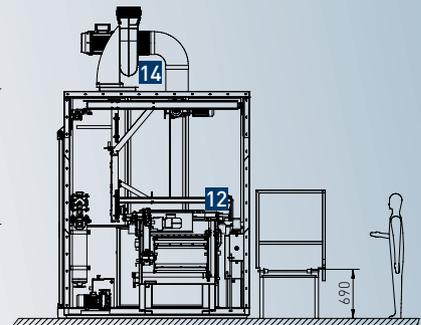
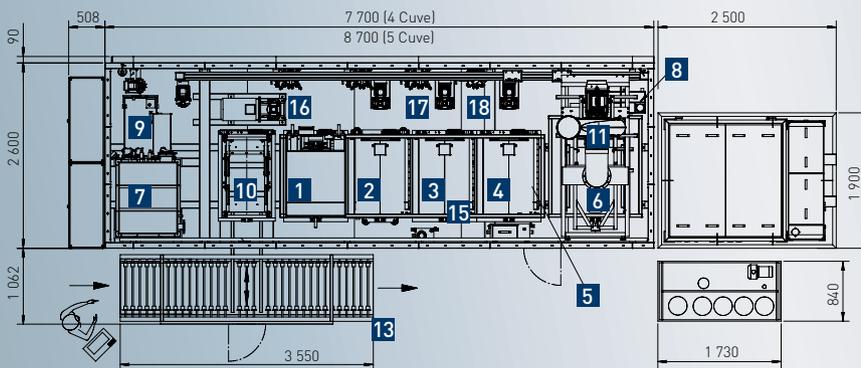
+ Sans rejets pendant le fonctionnement

+ Longévité maximum des bains par traitement en continu

+ Besoin minimal en énergie par récupération de chaleur

+ Consommation économique de lessive

+ Adaptation flexible au débit et à la qualité de nettoyage



1 à 4 Cuve 1-4

5 Cuve 5 (OPTION)

6 Sécheur par circulation d'air

7 AQUACLEAN

8 Réservoir de purge

9 Séparateur d'huile

10 Dispositif de dépose

11 Robot manipulateur

12 Moteur de rotation

13 Convoyeur automatique

14 Aspiration des buées

15 Ultrasons (OPTION)

16 Unité d'Immersion Forcée

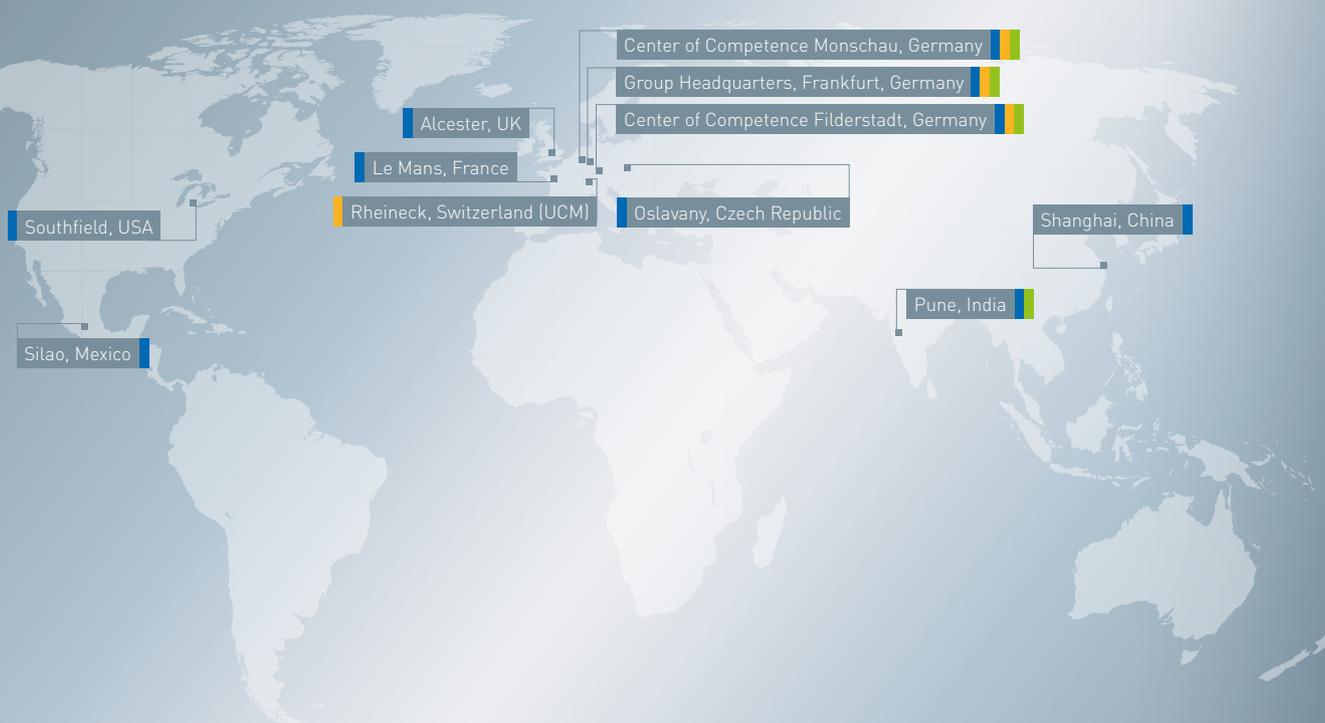
17 Filtration

18 Filtration complémentaire (OPTION)

ECOCLEAN

technology that inspires

Nos Sites dans le Monde



SBS ECOCLEAN GROUP

www.ecoclean-group.fr

ECOCLEAN UCM MHITRAA

© SBS Ecoclean Group • 06/2024 • FR • Sous réserve de modifications. La présente brochure contient des informations d'ordre général, les descriptifs et caractéristiques peuvent différer en fonction du cas concret d'application. Nous nous engageons sur les caractéristiques souhaitées une fois celles-ci convenues expressément à la signature du contrat.